

1) Internationale Patentklassifikation <sup>7</sup> : E04C 5/01, C04B 14/38, B28B 1/52, 13/02		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/23671
		(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:	27. April 2000 (27.04.00)
1) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/06821		(81) Bestimmungsstaaten: AL, BA, BR, BY, CN, CZ, EE, HR, HU, JP, LT, LV, MK, MX, NO, PL, RO, RU, SI, SK, TR, UA, US, ZA, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
2) Internationales Anmeldedatum: 15. September 1999 (15.09.99)			
30) Prioritätsdaten: 198 48 248.5 20. Oktober 1998 (20.10.98) DE		Veröffentlicht Mit internationalem Recherchenbericht.	
71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): DYCKER-HOFF AG [DE/DE]; Biebricher Strasse 69, D-65203 Wiesbaden (DE).			
72) Erfinder; und 75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BECHTOLDT, Christian [DE/DE]; Rüdeshheimer Strasse 40, D-65197 Wiesbaden (DE). SCHULZ, Rolf-Rainer [DE/DE]; Brahmstrasse 21, D-61267 Neu-Anspach (DE).			
74) Anwalt: SOLF, Alexander; Dr. Solf & Zapf, Candidplatz 15, D-81543 München (DE).			

54) **Title:** THIN-WALLED COMPONENT MADE FROM HYDRAULICALLY HARDENED CEMENT PASTE MATERIAL AND METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF

54) **Bezeichnung:** DÜNNWANDIGES BAUTEIL AUS HYDRAULISCH ERHÄRTETEM ZEMENTSTEINMATERIAL SOWIE VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG

#### 57) Abstract

The invention relates to a thin-walled component with a fine cement paste matrix and at least one steel wool mat that is pressed together and embedded in the fine cement paste matrix. The invention also relates to a method for producing a thin-walled component, whereby at least one steel wool mat is pressed together in a perpendicular position with respect to the main extension thereof, injected with a fine cement suspension, surrounded and the suspension is hardened.

#### 57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein dünnwandiges Bauteil mit einer Feinzementsteinmatrix und mindestens einer in der Feinzementsteinmatrix eingebetteten zusammengepressten Stahlwollmatte und ferner ein Verfahren zur Herstellung eines dünnwandigen Bauteils, wobei mindestens eine Stahlwollmatte senkrecht zu ihrer Haupterstreckung zusammengepresst und mit einer Suspension auf Feinzementbasis injiziert und umgeben wird und wobei die Suspension zum Aushärten gebracht wird.

